# 冷間鍛造プレス加工

#### サンプル例



### 特徵

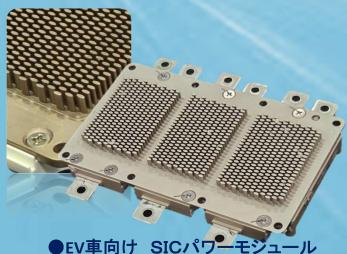
- ・鋳造よりも高強度・高精度
- ·熱伝導率 167W/mK (A6061)
- ・金型保証ショット数:約 50万 ショット
- ・歩留まり・加工スピードUP
- ・銅メッキ対応可能
- サンプル仕様
  - ·材質:A1070-O
  - ・ピン径: Φ2.0mm ・ピン数量:105本
  - ・ピンピッチ:4.0mm ・ピン高さ:12.0mm
  - ·ベース高さ:7.0mm

弊社保有「大型精密1200Tプレス機」を活用し、 お客様のご要望に合わせた "様々な形状・大サイス

#### 冷却ピンフィン 応用アイテム例



DEV車向け パワーモジュール



#### 会社概要



## 全精互株式会社

Speed & Passion

〒399-0704

長野県塩尻市広丘郷原南原 1000-3

三全精工株式会社

TEL: 0263-52-2501(代表) FAX: 0263-52-

6779



- ■HPは此方から https://www.sanzen-s.co.jp
- 営業担当

飯濱:t.iihama@sanzen-s.co.jp